

ПОГОДЖЕНО

Директор
Навчально-методичного центру
професійно-технічної освіти в
Одеській області

_____ Т.О.Лазарева

«__» _____ 2018

ПОГОДЖЕНО

Директор
Одеського обласного центру
зайнятості Державної
служби зайнятості

_____ С.В.Гаценко

«__» _____ 2018

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор
Департаменту освіти і науки
Одеської обласної
Державної адміністрації

_____ О.А.Лончак

«__» _____ 2018

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Державного навчального закладу
«Одеський центр професійно-технічної освіти
державної служби зайнятості»

для професійно-технічного навчання кваліфікованих робітників на першому ступені
навчання з числа осіб, які мають повну або базову загальну середню освіту
з професії: **8211 «Оператор верстатів з програмним керуванням»**, кваліфікація: оператор
верстатів з програмним керуванням 2-го розряду

Термін навчання: I ступінь – 4,5 місяця

Форма навчання: денна

I. Графік навчального процесу

Ступінь навчання	Тижні																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	В П	П	П	П	П	П ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання. В – виробниче навчання. П – виробнича практика.
ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

II. Зведені дані за бюджетом часу

Ступінь навчання	Загальнопрофесійна, професійно- теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка				ДКА	Всього навчального часу	
			Виробниче навчання		Виробнича практика				
	Тижні	Години	Тижні	Години	Тижні	Години	Години	Годин	Тижнів
I	13	271	14	198	6	192	7	668	19

III. Поетапна атестація

Ступінь навчання	Код за ДК 003:2010	Професія	Кваліфікація
I	8211	Оператор верстатів з програмним керуванням	2 розряд

IV. Перелік основних майстерень, лабораторій та кабінетів

Кабінети загальнопрофесійної та професійно-теоретичної підготовки	Майстерня	Лабораторія
Будови та правил керування верстатами з програмним керуванням та їх налагодження. Допусків та технічних вимірювань. Основ гідравліки та механіки. Матеріалів та технології машинобудування. Креслення. Електротехніки. Інформаційних технологій. Охорони праці.	Токарна Фрезерна.	Операторів верстатів з програмним керуванням.

V. План навчального процесу

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин		Тижні											
		Всього -го	3 них ЛПР	1 - 4	5	6	7	8	9	10 - 12	13	14	15 - 18	19	
1	Загальнопрофесійна підготовка	81	11	16	8	6	2	1							
1.1	Основи галузевої економіки, підприємництва та енергоменеджменту	17		4	1										
1.2	Основи трудового законодавства	17		4	1										
1.3	Інформаційні технології	18	8	4	2										
1.4	Креслення	29	3	4	4	6	2	1							
2	Професійно-теоретична підготовка	190	58	14	22	24	16	17	12	10	7				
2.1	Будова і правила керування верстатами з програмним керуванням та їх налагодження	80	40	2	8	8	6	7	6	10	7				
2.2	Допуски, посадки та технічні вимірювання	16	4	2	2	2	2	2							
2.3	Матеріали та технологія машинобудування	28	4	2	4	4	2	2	2	2					
2.4	Основи гідравліки та механіки	16	2	2	2	2	2	2							
2.5	Електротехніка з основами енергозбереження	20	2	2	2	4	2	2	2						
2.6	Охорона праці	30	6	4	4	4	2	2	2						
3	Професійно-практична підготовка	390		6	6	6	18	18	24	24	24	30	40	8	
3.1	Виробниче навчання	198		6	6	6	18	18	24	24	24	6			
3.2	Виробнича практика	192										24	40	8	
4	Кваліфікаційна пробна робота	7													
5	Консультації	20													
6	Державна кваліфікаційна атестація	7												7	
7	Загальний обсяг навчального часу (без пунктів 4,5)	668	69	36	36	36	36	36	36	36	31	30	40	15	

VI. Пояснення до плану

1. Робочий навчальний план розроблено відповідно до вимог СП(ПТ)О 8211.С.25.62- 2017 з професії 8211 «Оператор верстатів з програмним керуванням» 2-го розряду (наказ Міністерства освіти і науки України від 22.12.2017 № 1651).
2. Розглянуто та схвалено на засіданні педагогічної ради (Протокол № 2 від 22.03.2018).

Директор

Р.В.Саржинський